

Фабрика полетилена, Постројење за производњу полиетилена високе густине (ПЕВГ)

ХИП-Петрохемија д.о.о. Панчево

Идентификациони број:
TUS-HIPP-1364

Датум:

СПЕЦИФИКАЦИЈА УЛАЗНОГ МАТЕРИЈАЛА

Катализатор за производњу филмских типова ПЕВГ

1. Назив производа/ Хемијски назив:	Катализатор за производњу филмских типова ПЕВГ /хром (III) оксид (Cr_2O_3) са додатком титанијум (IV) оксида (TiO_2) импрегниран у синтетичку аморфну силику ($\text{mSiO}_2 \cdot \text{nH}_2\text{O}$)				
2. SAP ознака:	8111469				
3. Технички опис:	<p>Катализатор је хром (III) оксид (Cr_2O_3) са додатком титанијум (IV) оксида (TiO_2) импрегниран у синтетичку аморфну силику ($\text{mSiO}_2 \cdot \text{nH}_2\text{O}$). Катализатор у овој форми се не може користити у процесу полимеризације док се не изврши процес активације катализатора (оксидо-редукциона реакција превођења хрома из Cr^{+3} у Cr^{+6} у флуидизованом слоју на високим температурама у присуству O_2).</p> <p>Физички изглед: прах.</p> <p>Запаљивост: није запаљив</p>				
4. Физичко-хемијске карактеристике:	Р.Број	Карактеристика	Метода	Јединица	Опсег дозвољених вредности
	1.	Садржај хрома, Cr	TUS-HIPP-3074 (MA0741-UP044)	% (m/m)	min 0,9 max 1,2
	2.	Садржај титанијума, Ti	/	% (m/m)	min 2,3 max 2,7
	3.	Специфична површина	/	m ² /g	min 450 max 530
	4.	Укупна запремина пора	/	ml/g	min ,2,2 max 2,6
	5.	Садржај испарљивих материја	TUS-HIPP-2197 (MA0722-UP007)	% (m/m)	max 9
	6.	Гранулометријски састав:	TUS-HIPP-2198	%	

		Остатак на сити (+325 mesh) Остатак на сити (+100 mesh)	(MA0722-UP009)		min 85,0 max 2,0
	7.	Насипна маса	TUS-HIPP-2182 (MA0720-UP091)	g/cm ³	min 0,17 max 0,19
	8.	Натресна маса	TUS-HIPP-2208 (MA0725-UP003)	g/ml	min 0,21 max 0,24
	9.	Садржај угљеника, C	/	% (m/m)	max 3
	10.	Садржај натријума, Na ₂ O	/	ppm (m/m)	max 300
5. Техничка/пратећа документација:	Испоручилац је дужан да достави: <ul style="list-style-type: none"> - безбедносни лист (<i>Safety data sheet</i>), на српском језику - извештај о испитивању - листа података о мерама безбедности - отпремница 				
6. HSE захтеви:	-				
7. Испорука и обележавање:	Сировина се испоручује у облику праха, у картонским или металним бурадима различите тежине, заштићеним картонском подлогом, на дрвеним палетама обложеним термоскупљајућом фолијом. На свакој врећи и картонској кутији мора бити листа са следећим подацима: <ul style="list-style-type: none"> - датум - назив производа - подаци о произвођачу (фирма) - број лота / шаржа - нето тежина 				
8. Транспорт:	-				
9. Критеријум за утврђивање прихватљивости производа:	Сировина је прихватљива уколико одговара по тачкама 1, 5, 6, 7, 8 и 9, дозвољеним толеранцијама, односно захтевима датим у овој спецификацији. Материјал се набавља од одобрених испоручиоца, који гарантују квалитет. Испоручилац добија статус одобрен након успешно извршене индустријске пробе и лабораторијских испитивања.				